

# HT



## Habilis Tools

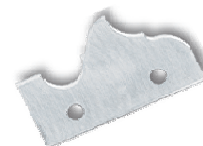
Dřevoobráběcí nástroje

Naše firma nabízí výrobcům oken, dveří a nábytku výraznou úsporu nákladů na nákupu nových profilových nožů (žiletek) prostřednictvím jiného způsobu broušení, které výrazně prodlužuje jejich životnost.

Nabízíme Vám takzvané lapování (leštění), které je mnohem šetrnější ostření nástroje s mnohem menším úběrem materiálu. Tak například žiletka do olepovačky R2 lze klasickým broušením přeastřit max. 2krát, poté zanechává nůž fazetu na materiálu. Při lapování lze nůž naostřit až 7krát!

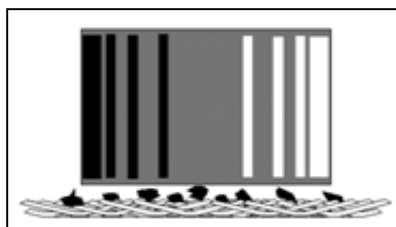


## Lapování:

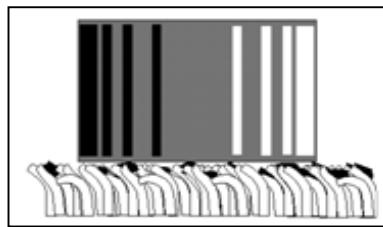


Broušení se vyznačuje zřetelným úběrem materiálu, přičemž zrna brusiva jsou pevně ukotvena v podložce. Tvar brusiva určuje jeho vhodnost k ubírání materiálů – broušení.

Broušení – schéma:



Lapování – schéma:



Při lapování se brusivo volně odvaluje při relativním pohybu podložní plochy vůči noži – není pevně ukotveno. Z hlediska dosažení rovinnosti připravované plochy je technologie lapování ideální. Při lapování již nedochází k velkému úběru materiálu. Jednotlivá zrníčka leštícího prostředku (ve většině případů jemné brusivo) jsou ukotvena pružně na vláknech textilní podložky. Zatímco při broušení vznikají působením brusiva rysky, při lapování vznikají po nějaké době charakteristické stopy ve formě malých dolčků, které však nijak nenarušují povrch opracovávaného materiálu.

Rozdíly v silovém působení brusiva (broušení x lapování):

### Klasické ostření



### Lapování

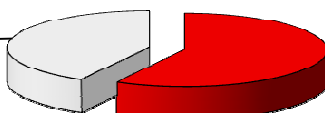


### Lapovačka



### Náklady na nové žiletky s ohledem na ostření:

Náklady na nové žiletky s lapováním



Náklady na nové žiletky s klasickým ostřením

■ 1  
■ 2